



Città di Pagani

Assessorato alla Cultura

I CONCORSO INTERNAZIONALE "Sant'Alfonso Maria de' Liguori"

Solisti: *Pianoforte - Archi - Fiati - Canto - Chitarra Arpa - Percussioni
Fisarmonica*

Formazioni da Camera: *dal Duo all'Orchestra - Jazz - Musica Antica - Banda -
Coro Scuola Primaria - Medie e Licei ad Indirizzo Musicale*

Teatro-Auditorium

P.zza Sant'Alfonso, Pagani (SA)

16 - 22 Maggio 2016

Marcio CARNEIRO
(Presidente Giuria)

Presidente Corsi Estivi Accademia "T.Varga"

Docente di Violoncello -Conservatorio Superiore Losanna - Sion- Svizzera

CONCERTO

in Sestetto "Strumentisti del Teatro alla Scala"

**Concerti e Master Premio:
Italia - Svizzera - Grecia**

Termine delle iscrizioni: 9 Maggio 2016

Per informazioni rivolgersi alla Segreteria del Concorso
dal Lunedì al Venerdì dalle ore 15.00 alle ore 20.00

Pompei:Telefax :081 8504746 - 3382077572

E-mail: lecamenae@libero.it

Sito web: www.lecamenae.it